

Push Pull 'n' Catch

SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA SUI LUOGHI DI LAVORO

Ing. Giacomo Davoli, PhD

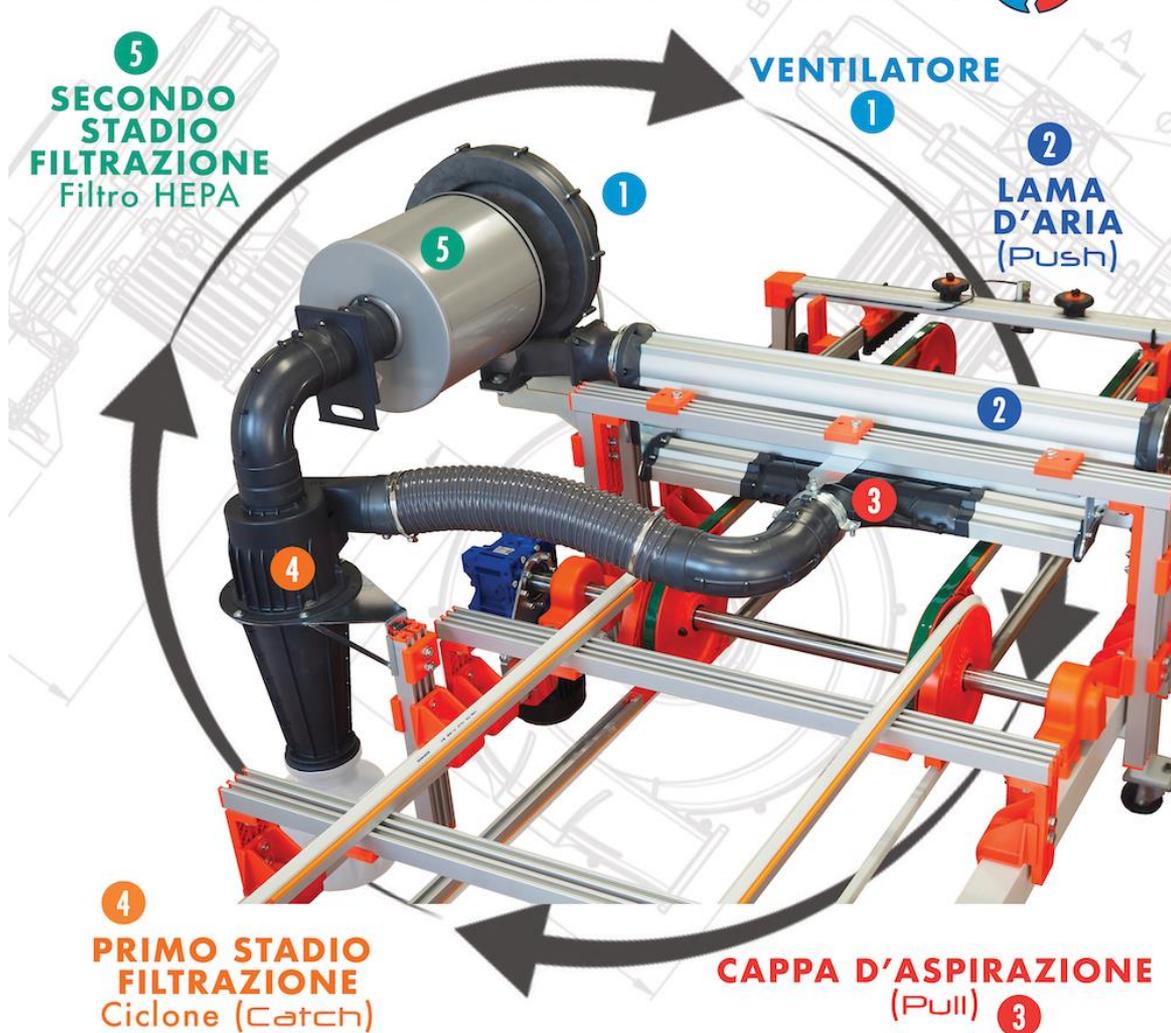
FM lab - F.M. S.r.l.



IL PROGETTO

MERCATO e IMPATTO

CICLO DELL'ARIA



- Soluzione unica nel suo genere e brevettata, installabile sia come stand-alone che in collegamento ad impianti centralizzati già esistenti;
- Settori di interesse ceramico, pietre naturali, legno e altri;
- Soluzione utile anche per la riduzione della **silice libera cristallina**.



TIMELINE

PRIMA IDEAZIONE DEL SISTEMA

12/2018

PROGETTAZIONE PRELIMINARE

01/2019 - 12/2019

**COSTRUZIONE E VALIDAZIONE
PROTOTIPO FUNZIONALE:**

01/2020 - 03/2020

**COSTRUZIONE PROTOTIPO
TECNOLOGICO**

04/2020 - 08/2020

**VALIDAZIONE PROTOTIPO
TECNOLOGICO:**

09/2020 - 10/2020

**PRESENTAZIONE UFFICIALE
DEL PRODOTTO:**

5 NOVEMBRE 2020
(Obiettivo iniziale entro fine 2020)



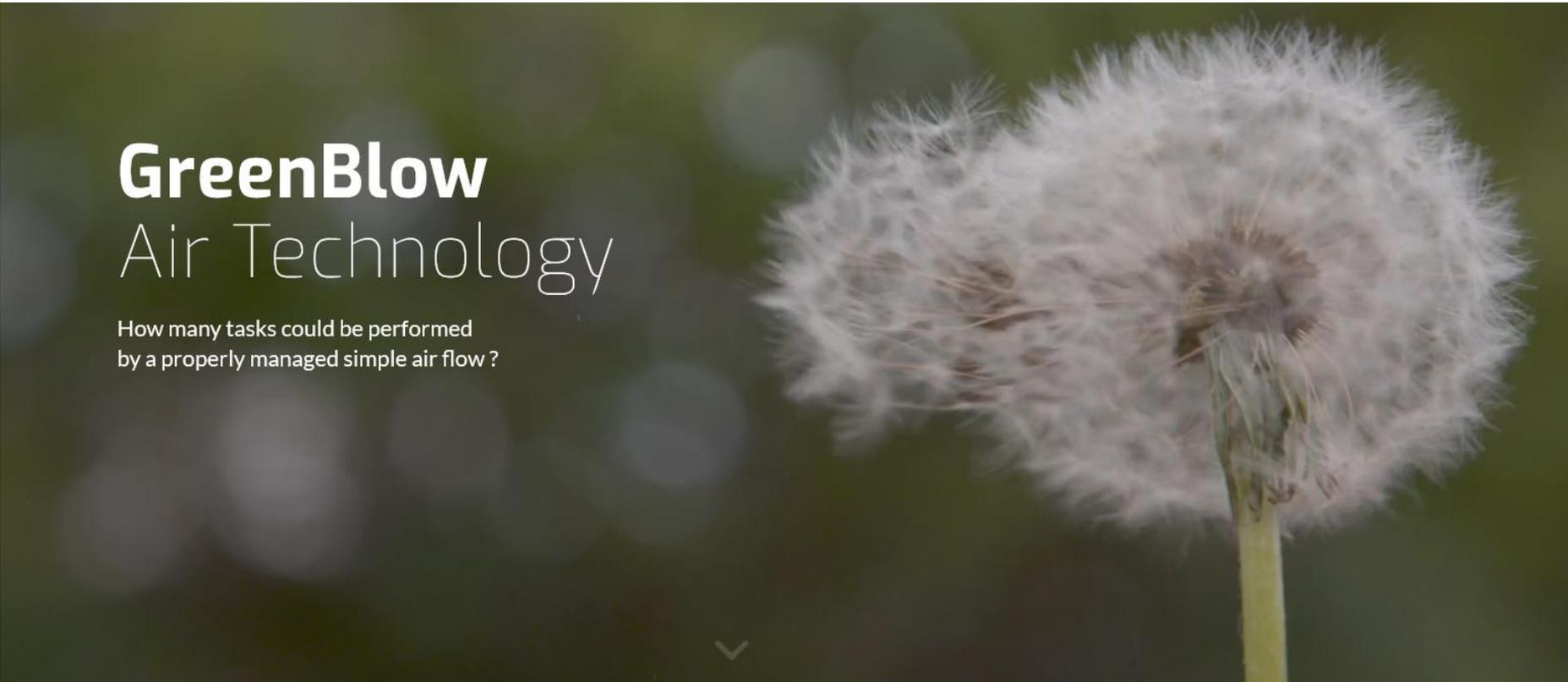
TEAM DI PROGETTO

FM lab è il laboratorio di ricerca industriale di F.M. S.r.l., PMI creatrice della Linea Aria **GREENBLOW®**. Si tratta di un insieme di prodotti unico nel suo genere per il raffreddamento, la pulizia e l'asciugatura tramite flussi d'aria.



Per maggiori informazioni:

www.greenblow.it

A close-up photograph of a dandelion seed head, showing the intricate structure of the seeds and their attachment to the central core. The background is a soft, out-of-focus green.

GreenBlow

Air Technology

How many tasks could be performed
by a properly managed simple air flow ?

GRAZIE PER L'ATTENZIONE!